

ГОСТ 15522-70

Группа Г33

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ НИЗКИЕ С УМЕНЬШЕННЫМ РАЗМЕРОМ "ПОД КЛЮЧ" КЛАССА ТОЧНОСТИ В

Конструкция и размеры

Hexagon lock-nuts with reduced width across flats, product grade B. Construction and dimensions

МКС 21.060.20

ОКП 12 8300

Дата введения 1972-01-01

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством черной металлургии СССР

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 18.02.70 N 178

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 1759.0-87	5
ГОСТ 1759.1-82	3а
ГОСТ 1759.3-83	3б
ГОСТ 24705-2004	3

5. Ограничение срока действия снято по протоколу N 5-94 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12-94)

6. ИЗДАНИЕ (февраль 2010 г.) с Изменениями N 2, 3, 4, 5, 6, 7, утвержденными в феврале 1974 г., марте 1981 г., июне 1983 г., мае 1985 г., марте 1989 г., июле 1995 г. (ИУС 3-74, 6-81, 11-83, 8-85, 6-89, 9-95)

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные низкие гайки с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм.

(Измененная редакция, Изм. N 4).

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 2-7).

3. Резьба - по [ГОСТ 24705](#).

(Измененная редакция, Изм. N 2, 4).

3а. Не установленные настоящим стандартом допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей и методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#)*.

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009](#). - Примечание изготовителя базы данных.

3б. Допустимые дефекты поверхности гаек и методы контроля - по [ГОСТ 1759.3](#)*.

* На территории Российской Федерации документ не действует. Действует [ГОСТ Р ИСО 6157-2-2009](#). - Примечание изготовителя базы данных.

3а, 3б. (Введены дополнительно, Изм. N 5).

4. (Исключен, Изм. N 5).

5. Технические требования - по [ГОСТ 1759.0](#)*.

* На территории Российской Федерации в части маркировки действуют [ГОСТ Р 52627-2006](#), [ГОСТ Р 52628-2006](#).

6. (Исключен, Изм. N 2).

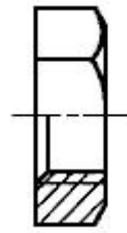
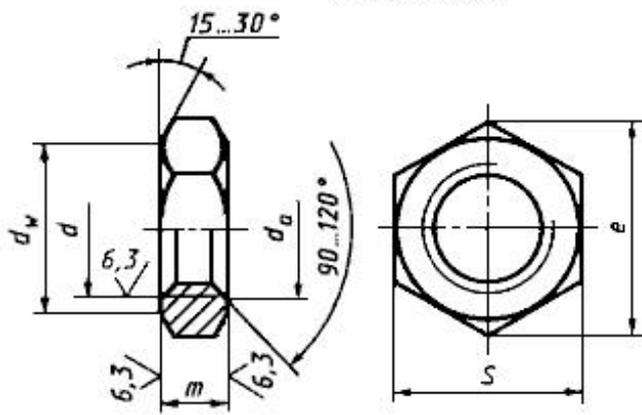
7. Масса гаек указана в приложении 1.

8. (Исключен, Изм. N 4).

12,5 / (✓)

Исполнение 1

Исполнение 2



MM

Номинальный диаметр резьбы d		8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
Шаг резьбы	крупный	1,25	1,5	1,75	2	2,5			3		3,5	4	4,5	5	
	мелкий	1	1,25		1,5				2			3			
Размер "под ключ" S		12	14	17	19	22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
Диаметр описанной окружности e , не менее		13,1	15,3	18,7	20,9	23,9	26,2	29,6	33,0	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	76,9
d_a	не менее	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
	не более	8,75	10,8	13,0	15,1	17,3	19,4	21,6	23,8	25,9	29,2	32,4	38,9	45,4	51,8
d_w , не менее		10,6	12,5	15,5	17,2	20,1	22,0	24,8	27,7	29,5	33,2	38,0	46,6	55,9	64,7
Высота m		4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	12,0	13,5	15,0	18,0	21,0	24,0

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки исполнения 1 с диаметром резьбы $d = 12$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 04, без покрытия:

Гайка M12-6H.04 ГОСТ 15522-70

То же, исполнения 2, с мелким шагом резьбы с полем допуска 6H, класса прочности 05, из стали марки 40X, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Гайка 2M12x1,25-6H.05.40X.016 ГОСТ 15522-70

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 (справочное). Масса стальных гаек (исполнение 1) с крупным

шагом резьбы

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Номинальный диаметр резьбы d , мм	Теоретическая масса 1000 шт. гаек, кг ≈
8	2,116
10	3,416
12	6,257
14	8,621
16	13,414
18	17,222
20	25,153
22	34,137
24	39,868
27	56,850
30	87,045
36	161,395
42	278,715
48	448,428

Для определения массы гаек из других материалов значения массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,356 - для алюминиевого сплава; 1,080 - для латуни.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Измененная редакция, Изм. N 4, 6, 7).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Исключено, Изм. N 7).

Электронный текст документа
подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
официальное издание
Болты с шестигранной головкой
и шестигранные гайки диаметром до 48 мм.
Конструкция и размеры: Сб. ГОСТов. -
М.: Стандартиформ, 2010