

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**  
**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ**  
**ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО**  
**ЦЕНТРАЛЬНОЕ КОНСТРУКТОРСКОЕ**  
**БЮРО НЕФТЕАППАРАТУРЫ**

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «Центральное конструкторское бюро нефтеаппаратуры» (АО «ЦКБН»)

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Указанием по АО «ЦКБН» от 24 марта 1997 г. № 4

3 ВЗАМЕН ОСТ 26-2038-77

4 ПЕРЕИЗДАНИЕ 1996 г., декабрь с ИЗМЕНЕНИЯМИ № 1; 2; 3; 4; 5 1 - ИУС № 12 - 1981 г., 2 - ИУС № 4 - 1983 г., 3 - ИУС № 12 - 1983 г., 4 - ИУС № 3 - 1989 г., 5 - ИУС № 2 - 1991 г.

5 СРОК ПЕРВОЙ ПРОВЕРКИ - 2000 г., периодичность проверки - 5 лет.

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**  
**ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ**  
**ДЛЯ ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ**  
**Конструкция и размеры**

Дата введения 1997-04-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на гайки для фланцевых соединений трубопроводов и соединительных частей, арматуры, приборов, сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтеперерабатывающей, нефтехимической, газовой, нефтяной и других смежных отраслях промышленности на условное давление  $P_y$  до 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) и температуру от минус 70 до 300 °С.

Стандарт разработан в ограничение и развитие [ГОСТ 5915](#).

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:  
[ГОСТ 1759.1-82](#) Болты, винты, шпильки, гайки и шурупы. Допуски. Методы контроля размеров и отклонений формы и расположения поверхностей.

[ГОСТ 5915-70](#) Гайки шестигранные класса точности В. Конструкция и размеры.

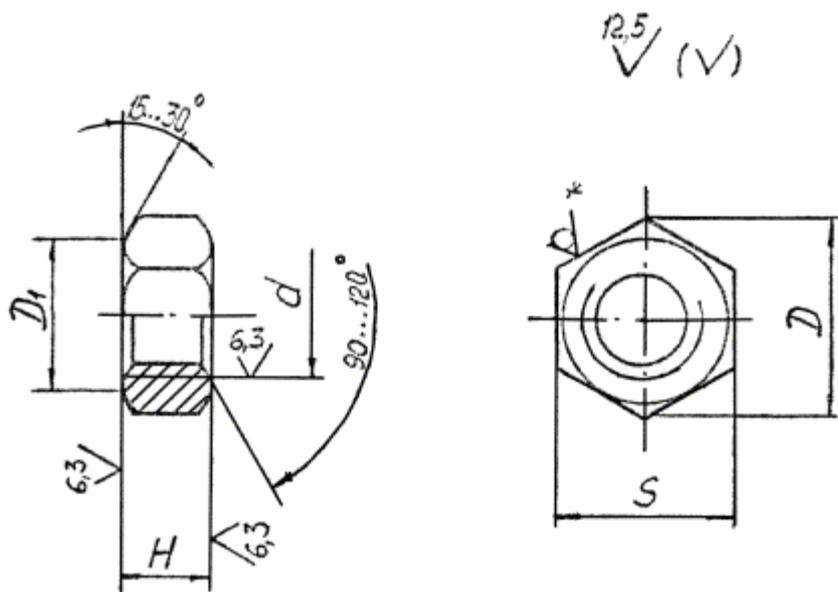
[ГОСТ 16093-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Допуски. Посадки с зазором.

[ГОСТ 24705-81](#) Основные нормы взаимозаменяемости. Резьба метрическая. Основные размеры.

[ОСТ 26-2043-91](#) Болты, шпильки, гайки и шайбы для фланцевых соединений. Технические требования.

### 3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблице 1.



$$D_1 = (0,90 - 0,95)S$$

\* Шероховатость граней для штампованных или кованых гаек

Рисунок 1

Таблица 1

В миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы $d$	6	8	10	12	16	20	24	27	30	36	42	48	
Шаг резьбы $P$	1	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5		
Размер «под ключ» $S$	Номин.	10	13	17	19	24	30	36	41	46	55	65	75
Диаметр описанной окружности $D$ , не менее		10,9	14,2	18,7	20,9	26,2	33,0	39,6	45,2	50,9	60,8	71,3	82,6
Высота $H$	Номин.	5	6,5	8	10	13	16	19	22	24	29	34	38

Примеры условных обозначений:

Гайка с диаметром резьбы  $d = 12$  мм с полем допуска резьбы 7Н из стали марки 25, без покрытия:

Гайка М12,7Н.25 ОСТ 26-2038-96

То же с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М12,7Н.25.019 ОСТ 26-2038-96.

4 Резьба с крупным шагом по [ГОСТ 24705](#), поле допуска 7Н по [ГОСТ 16093](#).

5 Допуски размеров, отклонений формы и расположения поверхностей, методы контроля - по [ГОСТ 1759.1](#).

5а Допускается для гаек, изготовляемых ковкой, предельные отклонения для размера «под ключ» по h16.

(Введен дополнительно, [Изм. № 1](#)).

6 Технические требования - по [ОСТ 26-2043](#).

7 Масса гаек приведена в справочном приложении [А](#).

### Приложение А (справочное)

Таблица А1

Размеры в миллиметрах

Номинальный диаметр резьбы	Теоретическая масса гайки, кг
6	0,002
8	0,005
10	0,011
12	0,015
16	0,033
20	0,063
24	0,107
27	0,161
30	0,225
36	0,377
42	0,624
48	0,936

Примечание - Масса подсчитана из условия плотности материала 7,85 г/см<sup>3</sup>.

### СОДЕРЖАНИЕ

[1 Область применения. 1](#)

[2 Нормативные ссылки. 1](#)

[3 Конструкция и размеры.. 2](#)

[Приложение А 3](#)